



CONMUTADOR ETHERNET DE 8 PUERTOS PARA LA FABRICACIÓN INDUSTRIAL

HECHOS DESTACADOS

- ✓ Tecnologías como la [automatización y el mantenimiento predictivo en la fabricación industrial](#) requieren la centralización en red de todos los equipos que intervienen en el proceso. A su vez, esta centralización requiere el despliegue de un conmutador Ethernet.
- ✓ El TSW030 de Teltonika es un asequible conmutador Ethernet de 8 puertos que cuenta con ocho puertos RJ45 10/100 Mbps y un bajo consumo de energía para una máxima rentabilidad.
- ✓ Este conmutador no gestionado también está equipado con un soporte de montaje en carril DIN y una entrada de alimentación de 2 patillas para un despliegue sencillo y rápido en entornos de fabricación industrial.

EL RETO – LA CENTRALIZACIÓN DE LA FABRICACIÓN INDUSTRIAL

La industria manufacturera siempre se ha esforzado por alcanzar la máxima eficiencia con unos costes mínimos. En los últimos tiempos, tecnologías como la automatización y el [mantenimiento predictivo](#) se han convertido en sinónimos de Industria 4.0. Se trata de grandes términos potenciados por otros más pequeños, y de esos ingredientes más pequeños pero clave es la centralización de la red.

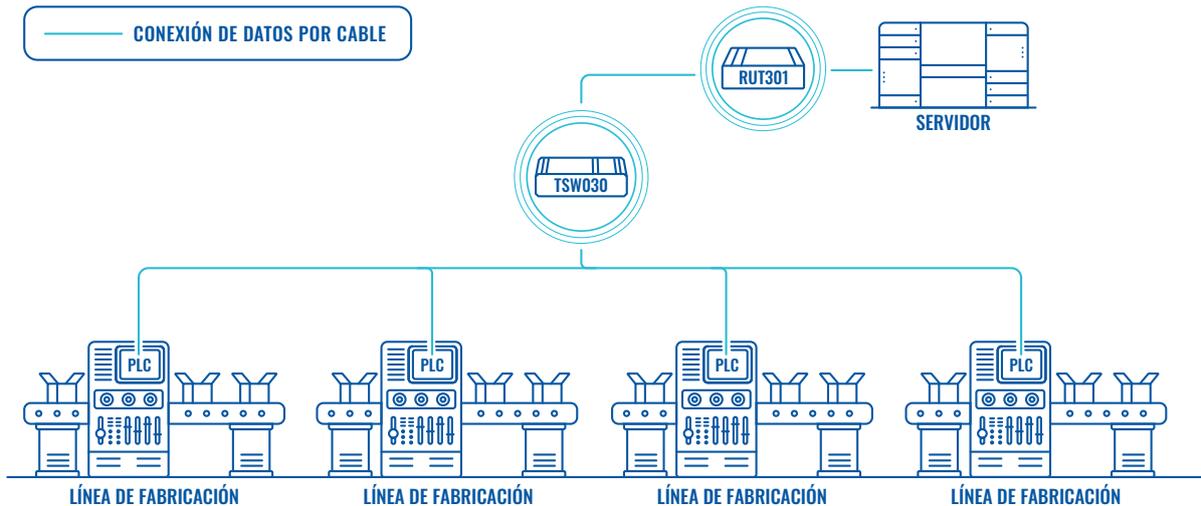
Para automatizar o predecir cualquier cosa en una planta de fabricación, todas las máquinas implicadas deben estar conectadas a una única red. Conseguir esto es más complejo que simplemente colocar un router Wi-Fi en algún lugar de la línea de fabricación y esperar lo mejor.

Requiere una planificación cuidadosa y deliberada de la infraestructura de red, teniendo en cuenta los problemas de acceso y seguridad y la elección del equipo de red, incluidos los conmutadores Ethernet.

Los conmutadores Ethernet son como [la cebolla de las soluciones de red](#): nunca son una comida por sí mismos, pero siempre mejoran las comidas que los incluyen. Son el elemento centralizador de las infraestructuras de red, tanto para agilizar la comunicación M2M como para facilitar a los ingenieros de asistencia el acceso y la realización de actualizaciones y la resolución de problemas de los dispositivos finales cuando sea necesario.

Pero, ¿qué conmutador Ethernet debe elegir? Existen conmutadores gestionados y no gestionados con multitud de números de puertos, opciones de montaje, velocidades de transferencia, factores de forma y mucho más. Con [tantas opciones](#), es fácil perderse, pero un dispositivo lo tiene cubierto: el TSW030.

TOPOLOGÍA



LA SOLUCIÓN – CAMBIAR A UNA EFICIENCIA ASEQUIBLE

El mejor conmutador Ethernet para un caso de uso de este tipo es el conmutador no gestionado Teltonika TSW030. Este dispositivo es un conmutador Ethernet de 8 puertos, equipado con ocho puertos RJ45 de 10/100 Mbps.

Estas velocidades son de naturaleza utilitaria, ya que permiten un rendimiento suficiente para los equipos habituales en la fabricación industrial, de forma que no tenga que pagar por velocidades más excitantes que sus máquinas nunca utilizarán. Después de todo, ¿qué valor tiene la eficiencia si no es también rentable?

Además de los equipos conectados a este conmutador de 8 puertos, el TSW030 también está conectado al [router Ethernet RUT301](#) de Teltonika, que a su vez está conectado al servidor que actúa como destino de todos los datos de la instalación.

Este conmutador no gestionado es un dispositivo compacto “plug-and-play” diseñado para un despliegue sencillo y rápido. Cuenta con una entrada de alimentación de 2 patillas adecuada para aplicaciones industriales y un soporte para carril DIN integrado que facilita el montaje.

Además de ser asequible por sí mismo, el TSW030 también lo es en términos de consumo energético. Este conmutador Ethernet de 8 puertos consume hasta 0,5 W en reposo y un máximo de hasta 1,5 W únicamente.

No se quede atrás frente a una competencia cada vez más eficiente, implante el conmutador de 8 puertos TSW030 y centralice sus equipos de fabricación.

