

ROUTER 5G PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE GRANJAS DE HUEVOS

HECHOS DESTACADOS

- ✓ [Debug Nomad SLU](#), una empresa de ingeniería española, automatizó una línea de producción de huevos con el router RUTX50 5G de Teltonika. Esto permitió una conectividad perfecta y una mayor eficiencia operativa.
- ✓ La fiabilidad del router [RUTX50 5G](#), su baja latencia, la conmutación por error automática y el amplio rango de temperaturas de funcionamiento garantizan un rendimiento óptimo en entornos industriales exigentes como las granjas de huevos.
- ✓ Características como la capacidad 5G, Rj45 y un servicio VPN [ZeroTier](#) seguro garantizan una configuración rápida, supervisión remota y escalabilidad a largo plazo.

EL DESAFÍO - DESCIFRAR EL CÓDIGO DE LA PRECISIÓN Y LA AUTOMATIZACIÓN

Imagine una granja donde las gallinas se despiertan con los relajantes sonidos de la música clásica, disfrutan de agua limpia y se alimentan de pienso saludable. Suena ideal, ¿verdad? Esta es la realidad en [Huevos Redondo](#), una empresa comprometida con la cría ecológica de huevos.

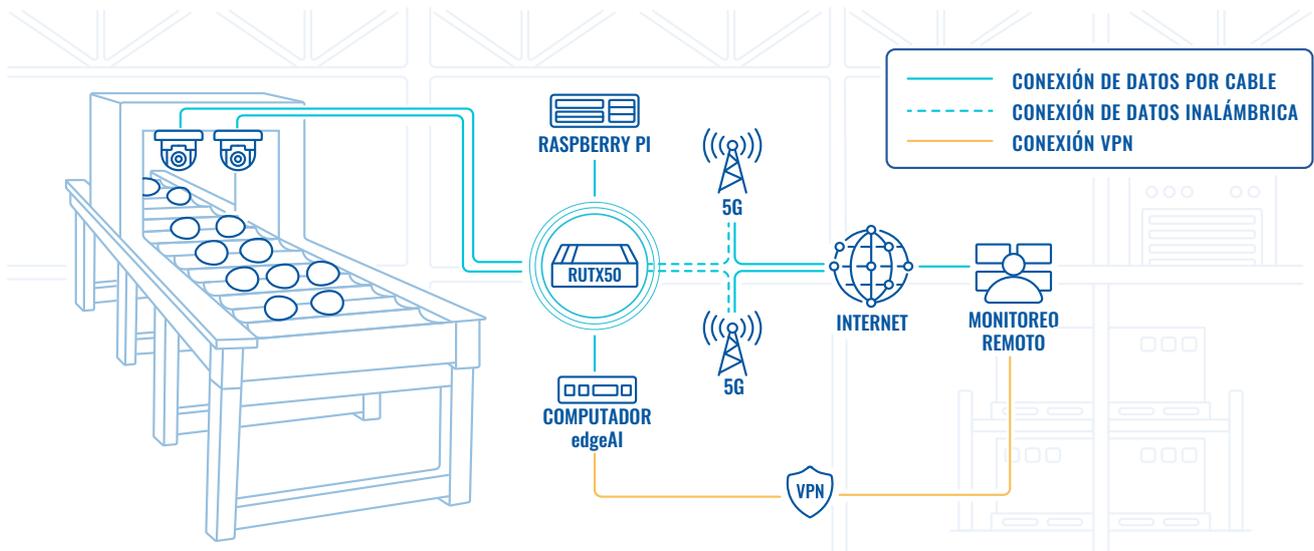
Pero su éxito va más allá de las gallinas felices. Las granjas de huevos también requieren precisión y eficiencia; después de todo, cuando se trata de huevos, ¡bajar la cabeza ante la presión no es una opción! Huevos Redondo se asoció con Debug Nomad SLU para optimizar sus procesos mediante la integración de sistemas automatizados para el monitoreo en tiempo real y el análisis de datos, aumentando la eficiencia y minimizando el desperdicio.

Para lograrlo, necesitaba un enrutador industrial robusto para conectar dispositivos críticos, como cámaras, el dispositivo reComputer J4012 EDGE AI para el procesamiento de datos y el reTerminal DM, una HMI Raspberry Pi que sirve como panel de control de operaciones. Estos dispositivos deben funcionar a la perfección para automatizar la supervisión, la recopilación de datos y la elaboración de informes diarios.

Mantener un estricto control de la temperatura y la humedad es esencial en la cría de huevos, por lo que su solución de conectividad también debía funcionar de forma fiable en estas condiciones.

Otro requisito clave era la preconfiguración del sistema en su oficina, lo que permitía una instalación rápida y sin complicaciones en el sitio. Sin un router 5G robusto, lograr este nivel de automatización industrial habría sido un reto y podría haber puesto en riesgo la escalabilidad y los objetivos operativos.

TOPOLOGÍA



LA SOLUCIÓN - LA RECETA PERFECTA PARA LA AUTOMATIZACIÓN

El router industrial RUTX50 5G es el núcleo del sistema automatizado de producción de huevos de Debug Nomad SLU, ya que proporciona una conectividad 5G robusta y segura. Conecta las cámaras, el computador EDGE AI, que procesa datos en tiempo real y genera informes diarios, y el reTerminal DM, una HMI Raspberry Pi que actúa como panel de control del sistema. Estos dispositivos se comunican a través de Rj45, lo que garantiza una transferencia fluida en toda la configuración.

Mediante el uso de las capacidades del router RUTX50 5G, Debug Nomad SLU garantiza una transferencia de datos ultrarrápida de hasta 3,3 Gbps, conectividad ininterrumpida con alimentación de doble SIM, baja latencia y compatibilidad con 4G y 3G, satisfaciendo las necesidades de conectividad de hoy y de mañana. Esta configuración permite transmisiones de vídeo de alta definición desde cámaras IP y la supervisión en tiempo real de la línea de producción, lo que garantiza una visibilidad operativa completa.

La integración con el servicio VPN de ZeroTier mejora la supervisión remota, la depuración y las actualizaciones de software, lo que ofrece a Debug Nomad SLU un control sin precedentes sobre su sistema automatizado. Los técnicos pueden acceder al sistema y gestionarlo de forma segura desde cualquier parte del mundo, lo que reduce la necesidad de costosas y lentas intervenciones in situ.

Esta capacidad garantiza una respuesta rápida a posibles problemas, minimizando el tiempo de inactividad y manteniendo un rendimiento operativo óptimo.

Además, la conexión segura y encriptada que proporciona ZeroTier garantiza la integridad y privacidad de los datos, lo que la convierte en una opción fiable para un entorno exigente y de alta precisión como una granja de huevos.

El diseño robusto del router industrial, capaz de soportar las condiciones ambientales estrictamente controladas de una granja de huevos, garantiza un funcionamiento continuo. Sus cinco puertos Rj45 proporcionan una amplia conectividad para el dispositivo Edge AI, la HMI y las cámaras IP, al tiempo que dejan espacio para futuras ampliaciones si se añade otro dispositivo.

Preconfigurado en la oficina de Debug Nomad SLU, el sistema se despliega in situ con el mínimo esfuerzo: lo mejor del plug and play. Esta instalación optimizada no solo simplifica la configuración, sino que allana el camino para una transición perfecta a operaciones totalmente automatizadas. Con el router 5G RUTX50, Debug Nomad SLU ha descifrado el código de la eficiencia, desbloqueando nuevos niveles de optimización, escalabilidad y productividad.

Si está preparado para llevar sus proyectos de IoT a otro nivel, no dude en ponerse en contacto con nosotros a través del enlace que aparece a continuación para hablar sobre las opciones de conectividad adecuadas.

