

ACCESIBILIDAD REMOTA SEGURA PARA LA MAQUINARIA DE FABRICACIÓN

RESUMEN

La Industria 4.0 está revolucionando el sector de la fabricación. El uso de la automatización y la IA permite alcanzar niveles de eficiencia como nunca antes. La integración de sistemas y procesos previamente separados conduce a un mayor rendimiento operativo, a decisiones basadas en datos y a una cadena de suministro optimizada. La utilización de big data y la analítica eliminan una gran parte de la intervención humana necesaria, al tiempo que aumentan la competitividad, la rentabilidad y la productividad.

EL RETO

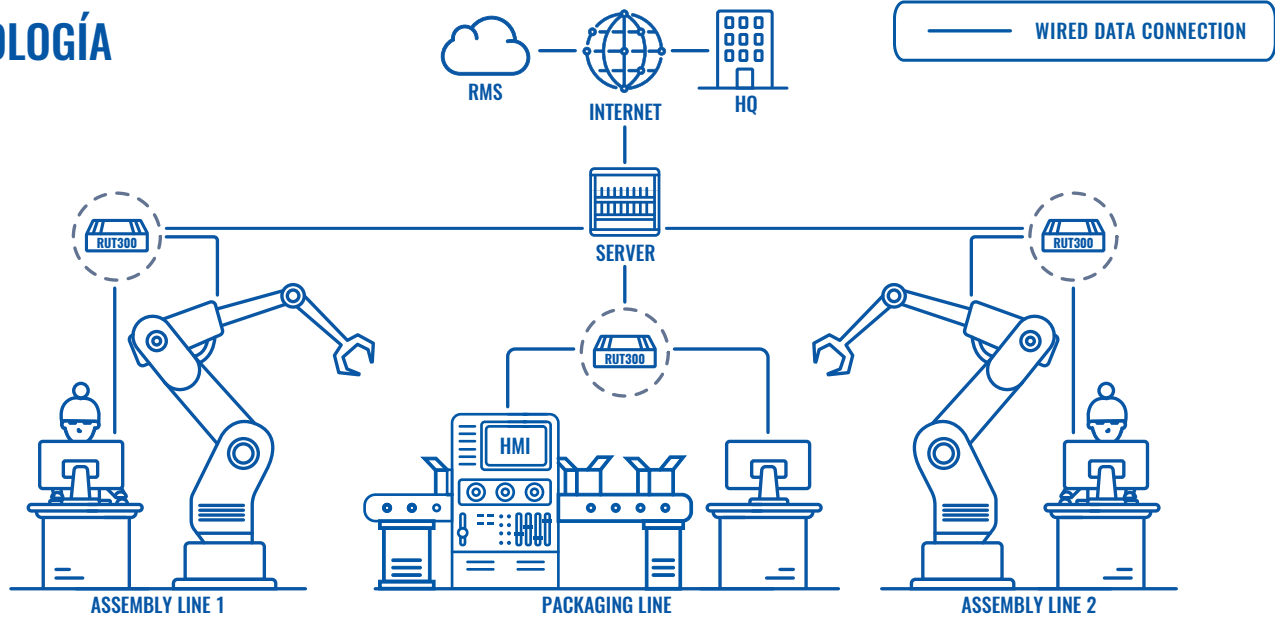
En las instalaciones de fabricación suele haber varias máquinas y equipos especializados y complicados que requieren ingenieros capacitados para su configuración y cuidado. A menudo, son suministrados por varios proveedores y si una pieza deja de funcionar como debería, puede causar problemas en toda la línea de producción y, en consecuencia, retrasos y pérdidas.

Además, la reciente pandemia mundial demostró que en poco tiempo un gran número de empleados puede dejar de estar disponible temporalmente por necesidades de aislamiento y el centro puede perder la mano de obra necesaria para resolver los retos imprevistos. En tales situaciones, la accesibilidad y la gestión remotas seguras resultan esenciales. Por lo tanto, los equipos profesionales de redes industriales son imprescindibles para conectar estas máquinas y proporcionar una gestión remota, garantizando al mismo tiempo la seguridad y la fiabilidad de la conexión a Internet.

LA SOLUCIÓN

Una de las mayores ventajas de conectar la maquinaria de fabricación a la red es la posibilidad de recopilar datos. El router Ethernet industrial RUT300 tiene cinco puertos Ethernet, dos entradas/salidas digitales configurables y un USB para conectar fácilmente los distintos equipos y ordenadores a Internet. El firewall preconfigurado garantiza la seguridad de la solución desde el primer momento y las múltiples VPN de primera categoría proporcionan encriptación de datos.

TOPOLOGÍA



Además, un amplio intervalo de tensiones de alimentación soportadas hace que este producto sea adecuado para una amplia gama de equipos electrónicos. Su robusto diseño industrial con un amplio rango de temperaturas toleradas y resistencia a las vibraciones hace que este dispositivo sea duradero y fácilmente aplicable en diversos entornos.

Una de las mayores ventajas de esta solución reside en el sistema de gestión remota (RMS). Mientras que el sistema RMS Management permite acceder de forma remota a RUT300 para realizar actualizaciones y mantenimiento, RMS Connect permite hacer lo mismo con la maquinaria que hay detrás del router. Esto significa que un ingeniero no tiene que estar presente en una instalación de fabricación para poder configurar, solucionar problemas y gestionar el equipo. También es posible configurar el informe de eventos, en el que se envía un correo electrónico después de que se produzca un evento específico incluido en las reglas preconfiguradas.

BENEFICIOS

- Accesibilidad remota - el sistema RMS Connect permite llegar, configurar y proporcionar mantenimiento para una solución completa.
- Seguridad - Firewall preconfigurado para su uso inmediato y múltiples protocolos VPN para elegir.
- Diseño industrial - el dispositivo soporta múltiples protocolos industriales, está hecho de una carcasa de aluminio resistente, entradas y salidas, soporta una amplia gama de tensiones de alimentación.
- Informe de eventos - notifica cada vez que algo se sale de lo normal según las reglas preestablecidas para resolver los problemas lo más rápido posible y reducir el posible daño al ecosistema.
- Recolección de datos - para la supervisión, el análisis, la optimización y la predicción de eventos.

POR QUÉ TELTONIKA NETWORKS

Teltonika Networks tiene muchos años de experiencia en el desarrollo de dispositivos industriales. Trabajando con varios proyectos a través de ensayo y error hemos conseguido crear una cartera de dispositivos de red requeridos por los distintos sectores del mercado. La comunicación continua con los clientes nos permite obtener un valioso feedback y realizar las mejoras necesarias en nuestro hardware y firmware para mantenernos a la cabeza de los fabricantes de equipos de red profesionales. Así es también como creamos y desarrollamos nuestro sistema de gestión remota, que facilitó la vida de muchos de nuestros socios.

