

ЗАПОБІГАННЯ ЗІТКНЕННЯ РОБОТІВ ДЛЯ ЗБІРКИ

КОРОТКИЙ ЗМІСТ

Коли Чарлі Чаплін у своєму класичному творі «Сучасні часи» 1936 року критикував машиноподібний вид фабричних робітників, він, мабуть, не міг уявити, що такі робочі розпорядки належатимуть буквально машинам у не дуже далекому майбутньому.

Це майбутнє тепер є нашим сьогоднішнім, де автоматизовані фабрики, наповнені роботами є дивом технологій. Це вимагає точних розрахунків, які дозволяють роботам безперервно працювати в тандемі, неначе «виконуючи танець». Але ці роботи не є автономними; вони діють на основі переданих їм інструкцій. Якщо з будь-якої причини вони отримають повідомлення занадто пізно, один несвоєчасний рух робота може швидко перерости в катастрофу.

ЧЕЛЕНДЖ

Однією з ключових частин автоматизованих заводських складальних ліній є роботи-носії. Наприклад, на підприємстві для нанесення покриттів ці роботи-носії переміщують матеріал зі станцій завантаження, застосовують призначений їм рецепт покриття та переміщують матеріал із нанесеним покриттям зі станції розвантаження. По суті, якщо будь-яка промислова деталь, з якою ви працюєте, покрита якимось металом або пластиком, за це відповідають ці роботи-носії.

Оскільки ці роботи знаходяться в постійному русі, а зовнішня система повідомляє їм, який матеріал має йти за яким, з якої станції та коли, будь-який збій у внутрішньому зв'язку може спричинити їх зіткнення. Це порушує роботу складальної лінії та пошкоджує роботів.

Багато грошей втрачається, коли зв'язок недостатньо швидкий, щоб запобігти зіткненню. Чи є безпечний спосіб забезпечити швидкість цього внутрішнього зв'язку?

ПАРТНЕР - GALVANO AUTOMATION

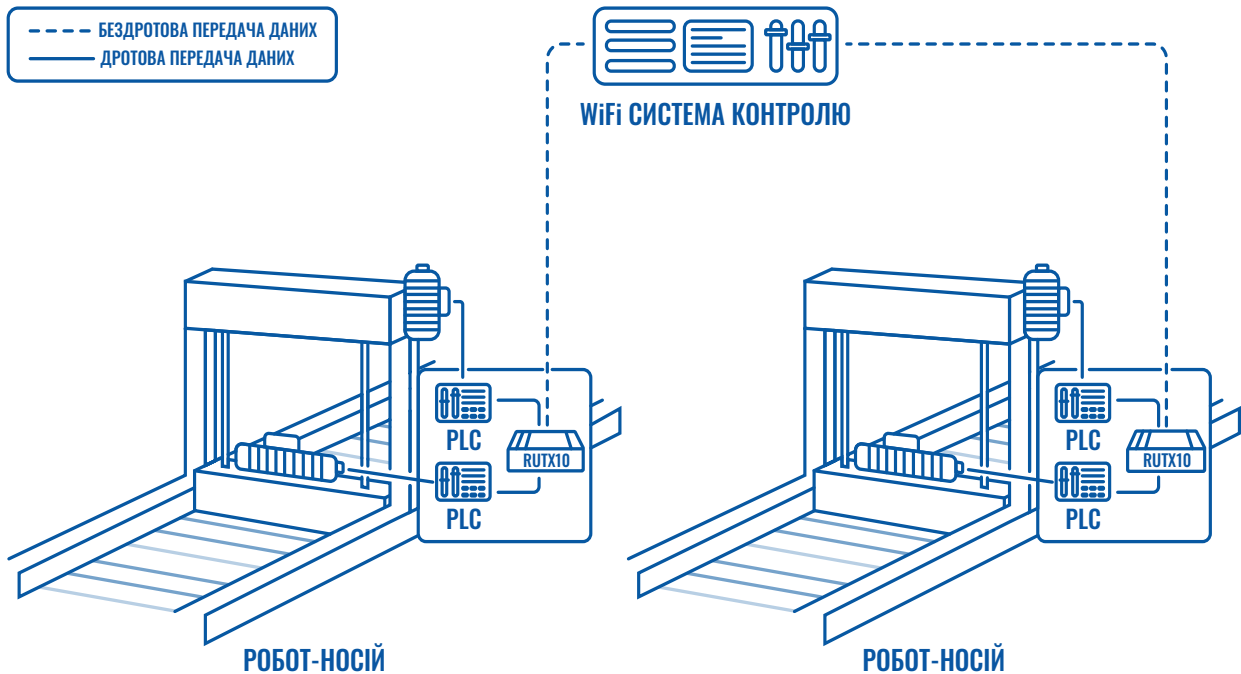
Galvano Automation є турецьким партнером систем автоматизації виробництва покриттів. Завдяки більш ніж 20-річному досвіду та понад 500 заводам, які співпрацюють з ними, їх далекоглядна команда обов'язково знайде інноваційне рішення будь-якої проблеми покриття.

РІШЕННЯ

Спосіб Galvano, щоб запобігти перерві зв'язку, полягав у розробці інфраструктури зв'язку роботів-перевізників із використанням високопродуктивного бездротового маршрутизатора: нашого промислового маршрутизатора RUTX10.

RUTX10 підключено до пари PLC, які керують роботами-носіями, а також бездротовим способом отримують і передають інструкції від системи керування заводом із нанесення покриттів. Іншими словами, роутер стає швидкісним посередником між вводом і виводом. Безперебійність процесу забезпечує дводіпазонний Wi-Fi 5 ГГц RUTX10, який забезпечує швидкість зв'язку до рівня мілісекунд і мінімізує ризик проблем із затримкою. Це робить його ідеальним для високої передачі даних і надійної продуктивності бездротового зв'язку, а також чудовим запобіжником зіткнень. Крім того, завдяки компактному розміру, можливості монтажу на DIN-рейку та підтримці широкого списку можливих інтерфейсів, все це робиться без додавання складності до заводських налаштувань.

ТОПОЛОГІЯ



ПЕРЕВАГИ

- Дводіпазонний Wi-Fi 5 ГГц RUTX10 забезпечує високу швидкість передачі даних на рівні мілісекунд, що робить його ідеальним для автоматизованого зв'язку, що не може дозволити собі ризикувати проблемами затримки.
- Підтримка широкого діапазону інтерфейсів дозволяє цьому маршрутизатору залишатися гнучким у багатьох промислових налаштуваннях і застосуваннях.
- Компактний розмір і можливість монтажу на DIN-рейку дозволяють легко вставити цей пристрій у заводську установку.
- Розроблений з міцного алюмінієвого корпусу зі стійкістю до вібрації, RUTX10 створено спеціально для промислових умов.

ЧОМУ TELTONIKA NETWORKS?

Коли різниця між успіхом і невдачею залежить від мілісекунд, ви хочете зробити все можливе, щоб забезпечити підтримку високої швидкості зв'язку. Ми розробляємо наші пристрої підключення з урахуванням такого типу точності, щоб вони могли надійно та стабільно забезпечувати ці показники. Коли ви обираєте пристрій Teltonika Networks, ви обираєте гарантовану досконалість.

