

CONEXIÓN FIABLE DE SISTEMAS INDUSTRIALES

HECHOS DESTACADOS

- ✓ Conseguir que los equipos de fabricación heredados funcionen como un sistema cohesionado es un reto difícil cuando cada uno de ellos admite normas y protocolos de comunicación incompatibles entre sí.
- ✓ Esta solución se completó con el TSW114 y sus cinco puertos Gigabit Ethernet para garantizar la comunicación y la transmisión de datos entre el equipo y el servidor. Gracias a su naturaleza “plug-n-play”, el conmutador se convierte en un intermediario muy cómodo entre los equipos.
- ✓ El TSW114 es especialmente idóneo en este caso gracias a su diseño industrial; con carcasa de aluminio anodizado, un soporte para carril DIN integrado y puertos orientados hacia el frente, este conmutador puede adaptarse sin esfuerzo a las duras condiciones ambientales y a las limitaciones de espacio.

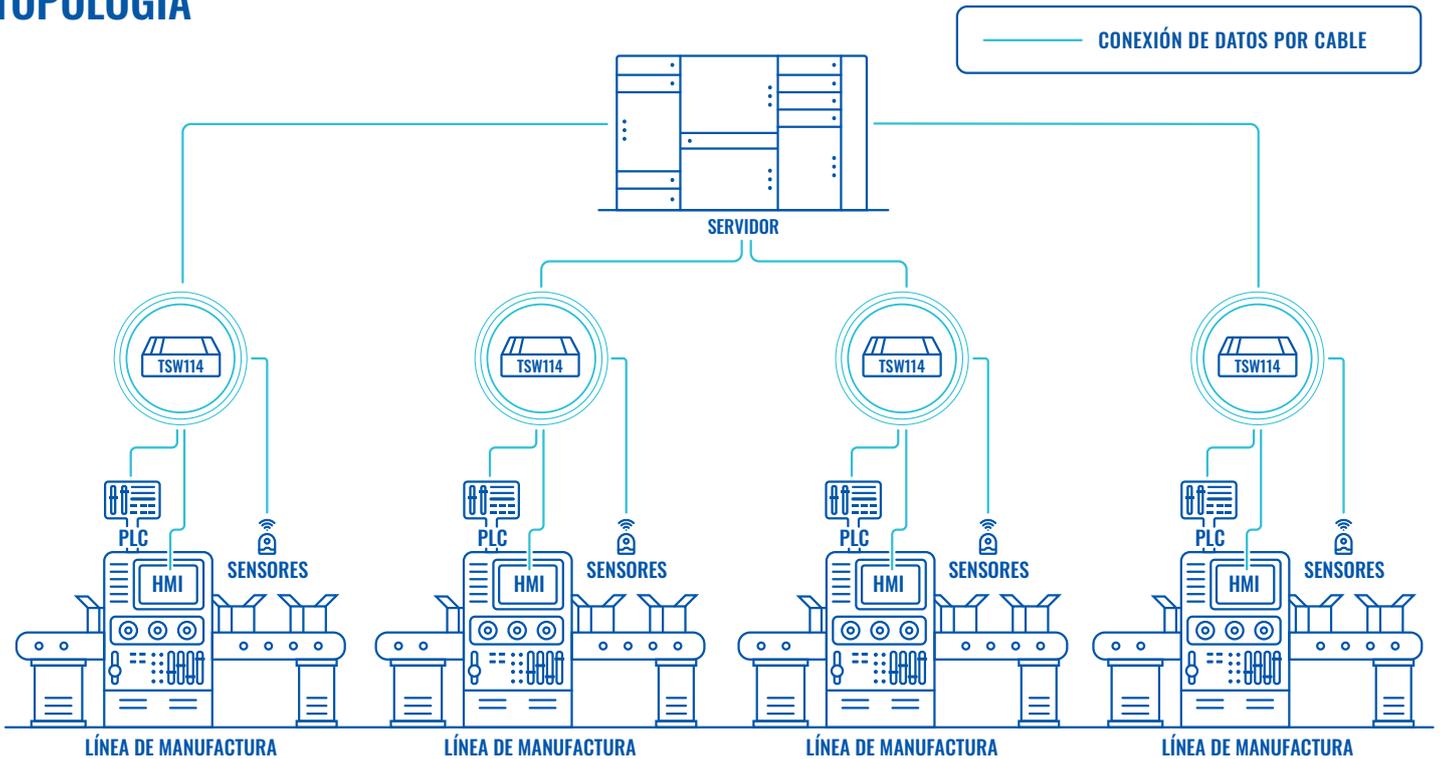
EL RETO - EL ESLABÓN PERDIDO

El auge del IoT ha revolucionado el sector industrial, obligándolo a adoptar la automatización para seguir siendo competitivo y maximizar su potencial en términos de gestión del tiempo, productividad y escala. Como resultado, la comunicación industrial entre la maquinaria debe cambiar en consecuencia.

Sin embargo, surge un problema cuando la automatización se aplica a maquinaria heredada, debido a la miríada de normas y protocolos incompatibles que se han acumulado a lo largo de los años. Para evitarlo, la conectividad Ethernet se convierte en la tecnología de comunicación industrial más flexible, económica y rápida.

Los equipos de fabricación son conocidos por manejar cargas de datos que se transmiten continuamente entre las máquinas, por lo que no hay lugar para retrasos y bajo rendimiento. Se necesitan herramientas de red profesionales que sean fiables, robustas y fáciles de implantar. Al fin y al cabo, una solución vale tanto como su eslabón más débil.

TOPOLOGÍA



LA SOLUCIÓN - DÁNDOLE UNA NUEVA LUZ A LOS EQUIPOS HEREDADOS

En las fábricas suele haber varias líneas de producción compuestas por una serie de HMI, PLC y sensores. Todos ellos deben conectarse a una red para la comunicación entre los equipos y el servidor con fines de alcance, control y mando. Lo bueno es que existe un conmutador industrial perfecto para conseguirlo: el TSW114 de instalación “plug-n-play”.

Para integrar todos los equipos heredados en un sistema cohesionado y actualizado, nuestro conmutador Gigabit para carril DIN TSW114 actúa como intermediario entre las máquinas y el servidor. Con cinco puertos Gigabit Ethernet y un ancho de banda total de hasta 10 Gbps, el TSW114 mantiene una conectividad robusta y aporta capacidades de transmisión de datos de gran ancho de banda, por lo que cada equipo de fabricación puede transmitir datos al servidor para su procesamiento y análisis.

Además, el TSW114 aporta mayor comodidad gracias a su diseño industrial y su tamaño compacto (113,1 x 27,4 x 80,5 mm). El conmutador tiene una carcasa de aluminio anodizado, un soporte para carril DIN integrado y puertos frontales, lo que le permite instalar tantos conmutadores como necesite en cualquier entorno industrial, sin esfuerzo. Es importante destacar que el TSW114 está equipado con una toma de CC industrial de 2 patillas y cables abiertos, lo que permite la conexión directa a cada armario de línea de fabricación sin necesidad de un enchufe de alimentación.

