

SICHERSTELLUNG DER SYNERGIE IN LAGERAUTOMATISIERUNG MIT 5G

HÖHEPUNKTE

- ✓ Die Automatisierung der Arbeitsprozesse in Lagern ist der Weg in die Zukunft. Dies ist jedoch nicht leicht zu verwirklichen, wenn die Lager weit entfernt von einem guten Netzsignal liegen und ihre Verpackungslinien für einen reibungslosen Betrieb auf eine ultraschnelle Datenübertragung angewiesen sind.
- ✓ RUTX50 ist unser erster Router, der mit 5G-Technologie ausgestattet ist und eine ultraschnelle Datenübertragung in Echtzeit ermöglicht. Er garantiert ultraniedrige Latenzzeiten und Internetgeschwindigkeiten von bis zu 3,3 Gbit/s pro Port sowie Dual-Band Wi-Fi-Unterstützung.
- ✓ Dieser 5G-Router verfügt außerdem über fortschrittliche Sicherheitsfunktionen, die in sein Betriebssystem integriert sind, und ist mit unserem Remote Management System (RMS) kompatibel, das eine einfache Überwachung der gesamten Lösung ermöglicht.

HERAUSFORDERUNG - KONFRONTATION MIT GESCHWINDIGKEIT UND STANDORT

Die Zukunft der Lagerhäuser ist sehr vielversprechend, da ihre Nachfrage bis Ende 2024 um schätzungsweise 7% (CAGR) steigen wird, mit einem Wert von mehr als 300 Millionen Dollar. Bei solchen Aussichten müssen sie einwandfrei funktionieren. Doch wie kann dies sichergestellt werden?

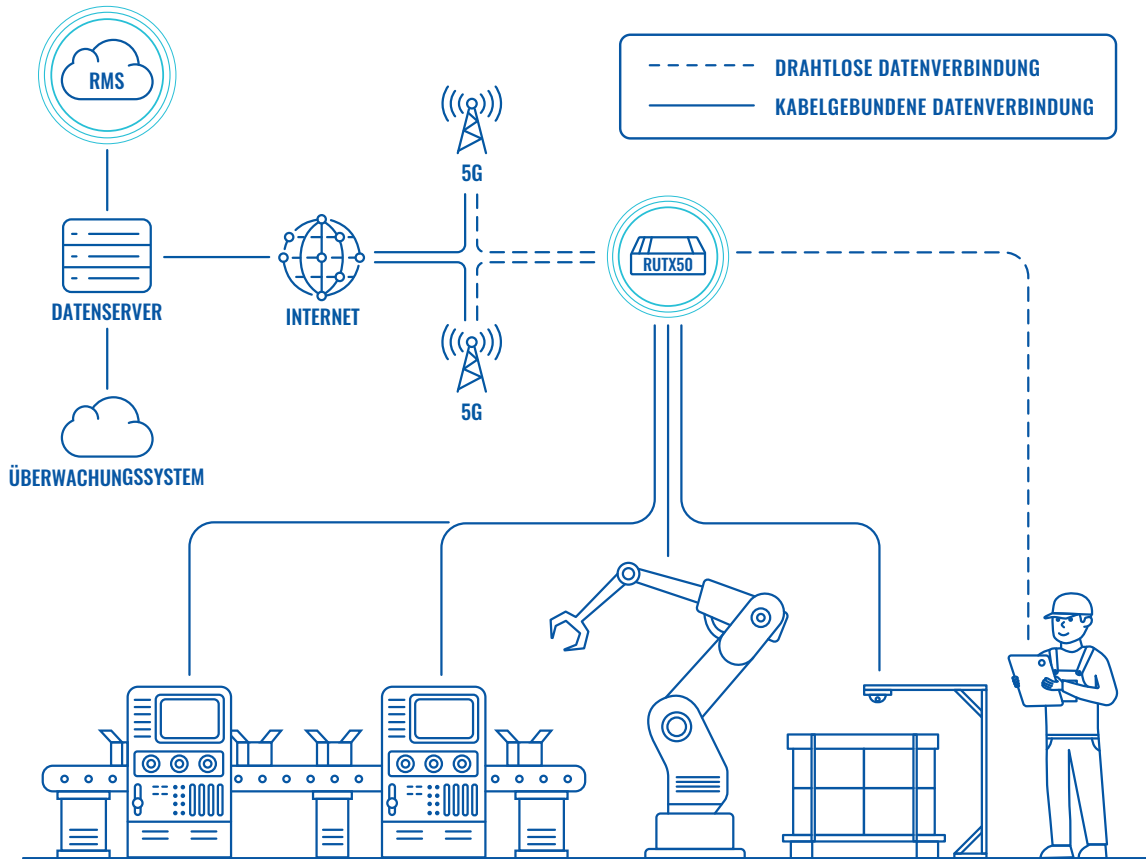
Die Gewährleistung einwandfreier Arbeitsprozesse ist in Lagern schwierig, da dort ständig so viel los ist. Neben Aufgaben, die ein hohes Tempo erfordern, wie z. B. Bestandsberechnungen, ist die Verpackungsanlage der herausforderndste Teil des Lagerhauses, da sie schnell auseinanderfallen können, wenn die Arbeitsleistung nicht einwandfrei ist.

Bei so vielen Aufgaben, die gleichzeitig anfallen, ist es jedoch schwierig, diese Spitzeneffizienz zu erreichen - vor allem mit menschlicher Arbeitskraft und suboptimaler Netzwerkkonnektivität. Beides zusammen führt zu einer geringeren Produktivität und Genauigkeit. Daher ist die Optimierung des Lagers mit nahtloser Automatisierung und hervorragender Netzwerkkonnektivität die beste Wahl, um einen erfolgreichen Lagerbetrieb zu gewährleisten.

Es gibt jedoch ein Problem - den Standort des Lagers.

Diese Einrichtungen befinden sich in der Regel in städtischen Randgebieten, wo die Netzwerkverbindungen nicht die besten sind. Daher können Lösungen wie kabelgebundene Verbindungen oder eine größere Anzahl von Netzwerkgeräten kostspielig werden, schwierig zu handhaben sein und potenzielle Sicherheitsrisiken bergen. Aber was wäre, wenn wir Ihnen sagen würden, dass dieses Problem mit einem einzigen Gerät, das ein ganzes Lager mit blitzschnellem und beschleunigtem Datendurchsatz versorgen kann, im Handumdrehen gelöst werden könnte?

TOPOLOGIE



DIE LÖSUNG - OPTIMIERUNG DURCH AUTOMATISIERUNG

Wenn es um eine robuste Netzwerkkonnektivität und einen kontinuierlichen, Datendurchsatz in Echtzeit in ländlichen Gebieten geht, ist die Investition in Spitzentechnologie die rationalste Wahl. Selbstverständlich - wir sprechen hier von 5G!

Der RUTX50 ist unser erster 5G-Mobilfunk-Router, der all diese Schwierigkeiten blitzschnell löst. Mit diesem Router ist das Standortproblem sofort beseitigt. Der RUTX50 ist drahtlos mit Mobilfunkmasten verbunden und überträgt die Netzwerkkonnektivität über Dual-Band-Wi-Fi und 5 Gigabit-Ethernet-Ports, so dass alle Maschinen und Überwachungsgeräte in jedem Lagerhaus eine stabile Internetverbindung erhalten.

Wie sieht es mit der Geschwindigkeit und der Latenzzeit aus? Nun, hier beginnt der richtige Spaß.

Da 5G mit Blick auf das IIoT entwickelt wurde, sind die Geschwindigkeit des Datendurchsatzes und die Latenzzeit des RUTX50 im Vergleich zu früheren Netzwerktechnologien tadellos. Es erreicht bis zu 3,3 Gbps und sorgt dafür, dass alle Daten mit einer Latenzzeit im einstelligen Millisekundenbereich übertragen werden. Dies ist besonders wichtig für die Verpackungsindustrie, in der die Maschinen auf eine ununterbrochene Synergie angewiesen sind. Wenn eine Maschine ausfällt, alarmiert RUTX50 sofort die Überwachungssysteme über die Situation und hält die gesamte Linie an, bis der Fehler behoben ist.

Dank der adaptiven Modulation und der verschiedenen Codierungsverfahren der 5G-Technologie ist die Fehlerrate extrem niedrig, während die Reichweite größer ist als je zuvor. Darüber hinaus sind alle Daten innerhalb des RUTX50-Netzwerks vollständig geschützt, da das Gerät mit den fortschrittlichen Sicherheitsfunktionen unseres Betriebssystems RutOS und der Kompatibilität mit unserem RMS ausgestattet ist. Auf diese Weise kann die Automatisierung effizient, sicher und fehlerfrei funktionieren.

Automatisierte Arbeitsprozesse, die von 5G unterstützt werden, können ein nie dagewesenes Maß an Effizienz bieten. Und mit unserem RUTX50-Router wird dieses Niveau zu einer Realität.

