

SISTEMA REMOTO DE SUPERVISIÓN Y GESTIÓN DEL AGUA

RESUMEN

La gestión eficiente del agua se está convirtiendo en un tema cada vez más debatido a diversos niveles por razones humanitarias, ecológicas y económicas. La gestión óptima y segura del agua potable es una obligación que deben cumplir los operadores, los inversores, los instaladores de equipos sanitarios, los planificadores y los gestores de las instalaciones. El agua contaminada puede causar muchos daños, y los responsables intentan reducir esos riesgos por todos los medios. Además, reducir el despilfarro imprudente de agua en los baños públicos podría ayudar a ahorrar importantes cantidades en las facturas de agua, calefacción y servicios.

EL RETO

Garantizar la higiene del agua y optimizar su uso no es una tarea fácil, especialmente en las grandes propiedades con múltiples unidades sanitarias. La pregunta es: ¿cómo se puede garantizar el funcionamiento higiénico de los sistemas de agua? ¿Y cuál es la mejor manera de detectar cualquier problema y las tareas de mantenimiento necesarias de forma productiva y económica? Las grandes estructuras requieren un sistema de automatización y gestión remota para ser supervisadas de forma eficiente.

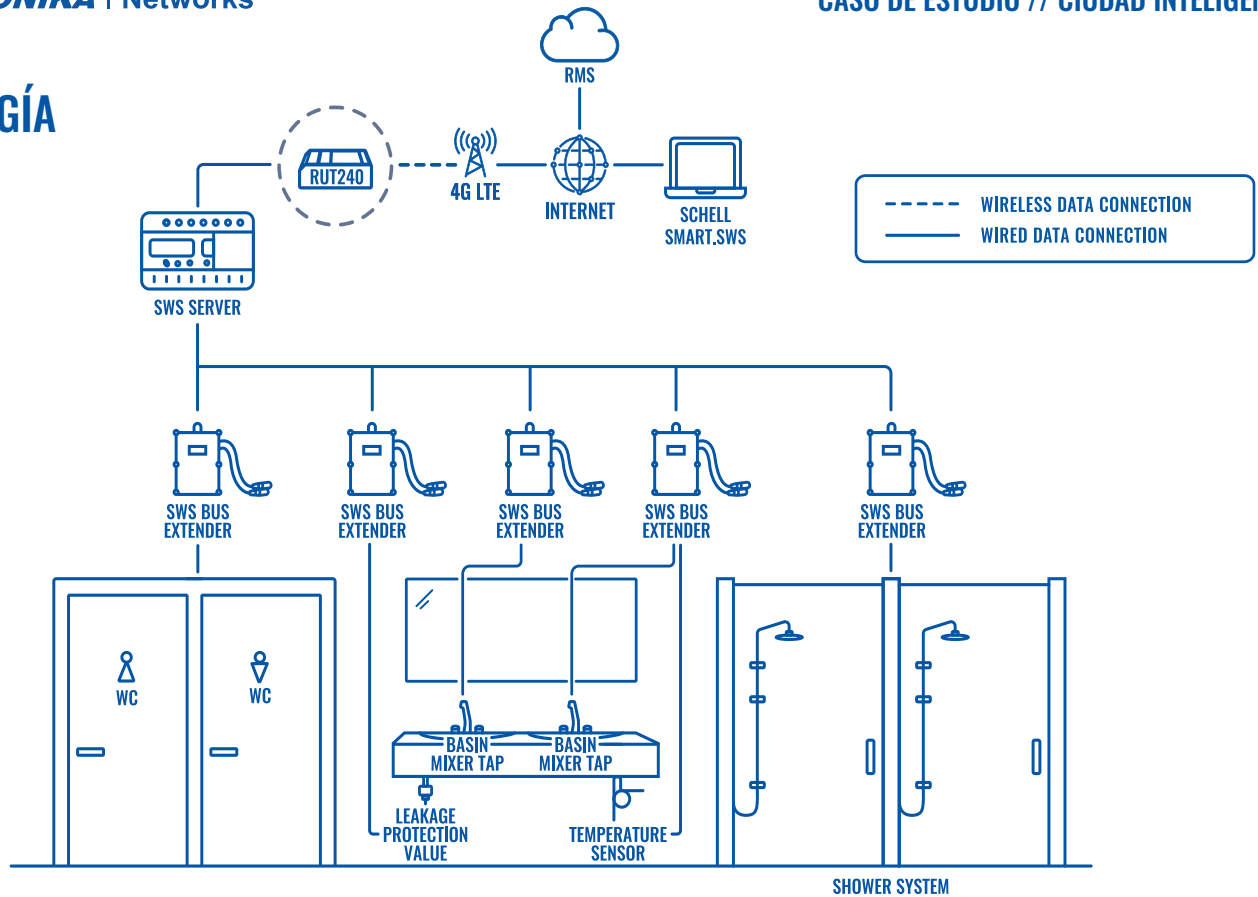
NUESTRO SOCIO - SCHELL

SHELL es uno de los principales fabricantes mundiales de grifería para la instalación de edificios, que invierte continuamente en productos y servicios innovadores de fabricación alemana desde hace más de 80 años. Además de su amplia gama de productos de válvulas angulares de regulación y accesorios de conexión de dispositivos, ofrecen sistemas sanitarios para baños públicos.

LA SOLUCIÓN

SHELL SWS es el primer sistema de gestión del agua que ofrece una conexión en red inteligente y un control de la grifería mediante el router celular RUT240 de Teltonika Networks. El sistema puede controlar las griferías electrónicas del lavabo, ducha, WC y urinario de SHELL. Las instalaciones se conectan en red con los extensores bus correspondientes, permitiendo hasta 64 suscriptores. Los puertos integran este sistema en el sistema de automatización de edificios existente, donde el RUT240 proporciona una conectividad de red ininterrumpida con conmutación automática por errores de respaldo. Este dispositivo es perfecto para la solución debido a la fiabilidad de la conexión, el tamaño compacto, la integración sencilla y la compatibilidad con varios protocolos de redes industriales para una transferencia de datos segura. El sistema, controlado de forma centralizada, mantiene la calidad del agua en grandes edificios mediante accesorios y sensores. Los parámetros de funcionamiento, como las temperaturas o el inicio y el final de una descarga de estancamiento, pueden leerse y evaluarse mediante un protocolo de datos.

TOPOLOGÍA



SMART.SWS garantiza que los usuarios de todos los edificios tengan siempre a la vista los sistemas. A través del acceso remoto, es posible conocer en todo momento el consumo de agua o el estado de funcionamiento previsto. Además, con la ayuda de un sistema de control unificado, es posible programar a distancia la descarga antibacteriana a alta temperatura a una hora preferente, o cortar totalmente el suministro de agua fuera de determinadas horas. En resumen, el servicio en línea permite una gestión y una optimización de los recursos sencilla, rápida e independiente de la ubicación.

BENEFICIOS

- Eficiencia - la automatización basada en datos garantiza la máxima higiene del agua, el lavado óptimo automatizado y la desinfección térmica controlada centralmente.
- Reducción de costes - se consigue una optimización energética y económica mediante el control específico de los volúmenes de agua.
- Gestión remota - control centralizado de múltiples objetos y parámetros desde cualquier lugar.
- Instalación "plug-n-play" - el sistema viene con todos los componentes necesarios, lo que permite una rápida integración y evita pedidos incorrectos.

POR QUÉ TELTONIKA NETWORKS

Según SCHELL, sus principales razones para elegir los dispositivos de Teltonika Networks fueron la excelente relación calidad-precio y la posibilidad de gestión remota. El RUT240 es un producto fiable que garantiza una conectividad ininterrumpida, lo que les permite supervisar sus sistemas las 24 horas del día. Otro beneficio es no estar atado a un proveedor de servicios de Internet específico y mantener su flexibilidad.

